



BARUS
ОБОРУДОВАНИЕ



СИСТЕМЫ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



Содержание

▲ О производителе	02
▲ Системы лазерной резки	
Лазерные оптоволоконные станки повышенной мощности Marvel	04
Лазерные оптоволоконные станки Magic	06
Автоматизированные комплексы лазерной резки	08
Пятиосевые лазерные обрабатывающие центры Autobot	10
Пятиосевые лазерные раскройные комплексы SF 3D	12
Лазерные станки для резки труб	14
Линии размотки, правки и лазерного раскроя рулонной листовой стали	16
▲ Исследования и сервис	
Сервисная и дилерская сеть HGTECH	18
Реализованные проекты	20

О производителе

Farley Laserlab была основана в **1977** году Австралийской Международной Лазерной Лабораторией.

В 2000 году произошло слияние их с китайской корпорацией HG TECH, в состав которой входят: второй по объему в мире производитель лазерных источников **RAYCUS**, производители полупроводниковых лазеров EverBright и Optton, производитель режущих головок AUZTECH, Китайский Национальный Центр Исследования в Области Лазерных Технологий. В штате корпорации 9000 сотрудников. Капитализация компании **150 000 000 USD**. Объем продаж превышает **1 000 000 000 USD**.

Все этапы производства проходят **на одном заводе**.

Производство сертифицировано по стандартам: ISO 9001, ISO 140001, CE, OHSAS 18001, 8S Plant.

В **2018** году компания **BARUS ОБОРУДОВАНИЕ** стала официальным сервисным и торговым представителем HG TECH в России.

BARUS ОБОРУДОВАНИЕ специализируется на поставках систем лазерной резки, листогибочных прессов и гильотинных ножниц.

BARUS ОБОРУДОВАНИЕ выбирают, потому что:

У нас есть склад расходных материалов в Санкт-Петербурге и Москве

Сервисные инженеры компании реагируют на запрос в течение 15 минут, а при необходимости вылетают к клиентам ближайшим рейсом

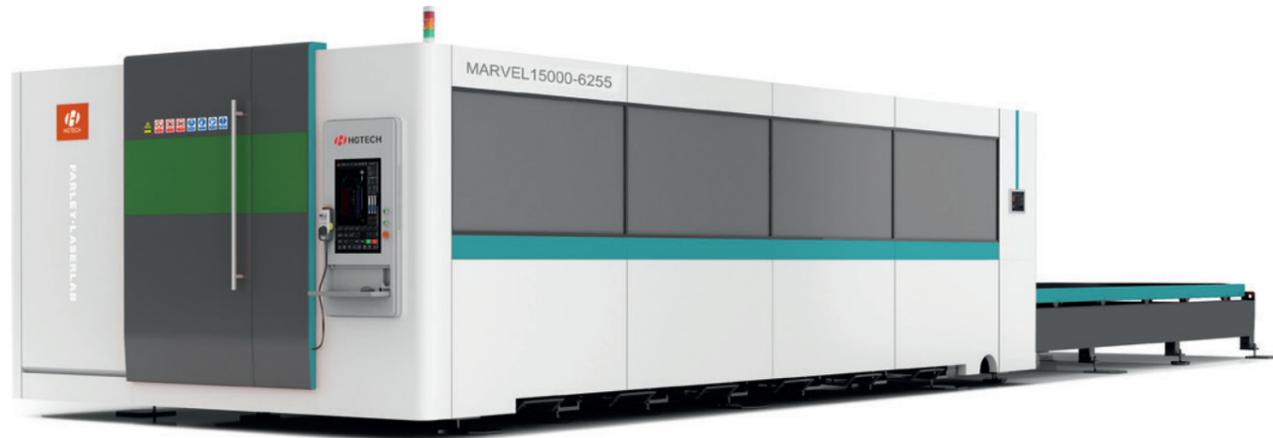
За месяц до получения станка высылаем детальную инструкцию по подготовке к пусконаладочным работам

Начинаем пусконаладочные работы на следующий день после прибытия станка

Проводим качественный инструктаж и обучение клиента, всегда готовы помочь с решением технических задач

Мы продолжаем поддержку клиентов после окончания 2-летней гарантии

Лазерные оптоволоконные станки повышенной мощности Marvel



Рассчитаны на работу 24/7

Автоматически подбирают режимы резки

Отслеживают собственное состояние самостоятельно

Рассчитывают траекторию движения органов так, чтобы избежать столкновений с заготовкой

Оповещают оператора в случае необходимости проверки узлов

Настраиваются и диагностируются удаленно

MARVEL 15000-6255

Что общего у мощного лазера и мощного бинокля? Объясняем.

Мощный лазер — это та самая инвестиция, которая заставит ваших конкурентов тратиться на мощные бинокли. Только так они смогут увидеть, насколько далеко вперед вы оторвались в скорости изготовления дорогой продукции, которую сейчас в России сделать качественно и быстро способны единицы предприятий.

Образцы



Габариты оборудования

Модель	MARVEL 3015	MARVEL 4022	MARVEL 6255	MARVEL 8255	MARVEL 10025
Длина (мм)	8500	11080	15060	19560	23960
Ширина (мм)	2900	3750	3980	3980	3980
Высота (мм)	2260	2460	2460	2460	2460

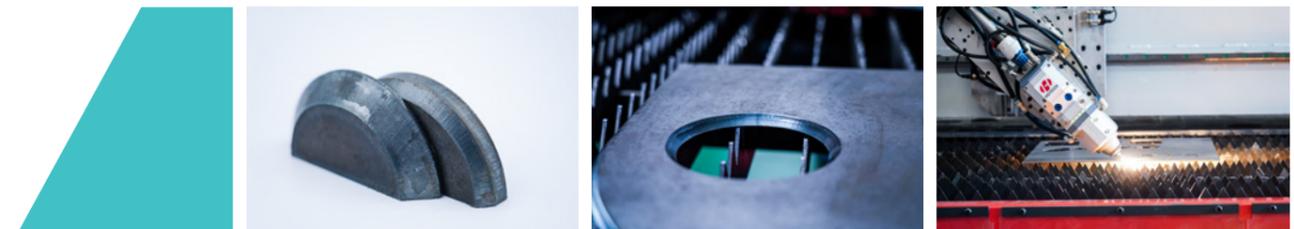
Технические параметры

Модель	MARVEL 3000	MARVEL 3000	MARVEL 6000	MARVEL 6000	MARVEL 12000 6255	MARVEL 15000 6255	MARVEL 12000 8255	MARVEL 15000 8255	MARVEL 15000 10025
Рабочая зона (мм)	X	3000	4000	4000	6000	6000	8000	8000	10000
	Y	1500	2200	2200	2550	2550	2550	2550	2550
Ход по оси X (мм)	X	3100	4064	4064	6080	6080	8080	8080	10080
	Y	1530	2225	2225	2570	2570	2570	2570	2570
	Z	280	280	280	280	280	280	280	280
Максимальная скорость (м/мин)		100	100	100	100	100	100	100	100
Максимальная скорость позиционирования (м/мин)		140	140	140	140	140	140	140	140
Ускорение		2,0G	2,0G	2,0G	2,0G	2,0G	2,0G	2,0G	2,0G
Точность позиционирования оси X, Y* (мм)		0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Повторная точность позиционирования оси X, Y* (мм)		0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025
Максимальная загрузка станка (кг)		800	1800	3500	4800	6200	7080	8000	11800
Масса установки** (кг)		≤ 8500	≤ 9500	≤ 9500	≤ 15500	≤ 15500	≤ 19000	≤ 19000	≤ 21000
ЧПУ		SIEMENS / ANCA (на английском языке)							

Лазерный источник	3000	4000	6000	8000	10000	12000	15000
Мощность (Вт)	3000	4000	6000	8000	10000	12000	15000
Мощностной диапазон (Вт)	300-3000	400-4000	600-6000	800-8000	1000-10000	1200-12000	1500-15000
Тип лазера	Оптоволоконный						
Максимальная толщина реза***							
Углеродистая сталь (мм)	20	20	25	30	35	40	50
Нержавеющая сталь (мм)	12	16	20	25	30	40	50
Алюминиевый сплав (мм)	10	12	16	25	30	40	40
Медь (мм)	6	8	10	12	14	16	16

* Точность заготовки зависит от качества различных материалов, предварительной обработки, толщины листа и условий нагрева.

** Вес без периферийных устройств.



Лазерные оптоволоконные станки Magic



Magic 3015 / Magic 3015 PLUS

Станки для оптоволоконной лазерной резки серии Magic

Спортивные версии автомобилей внешне также сложно отличить от дорожных версий. Однако знающий человек понимает разницу между ними. Лазеры серии Magic и Magic Plus изготовлены для европейского рынка. В России их покупают производители, для которых важна работа без остановок из-за очередной поломки.

Образцы



Габариты оборудования

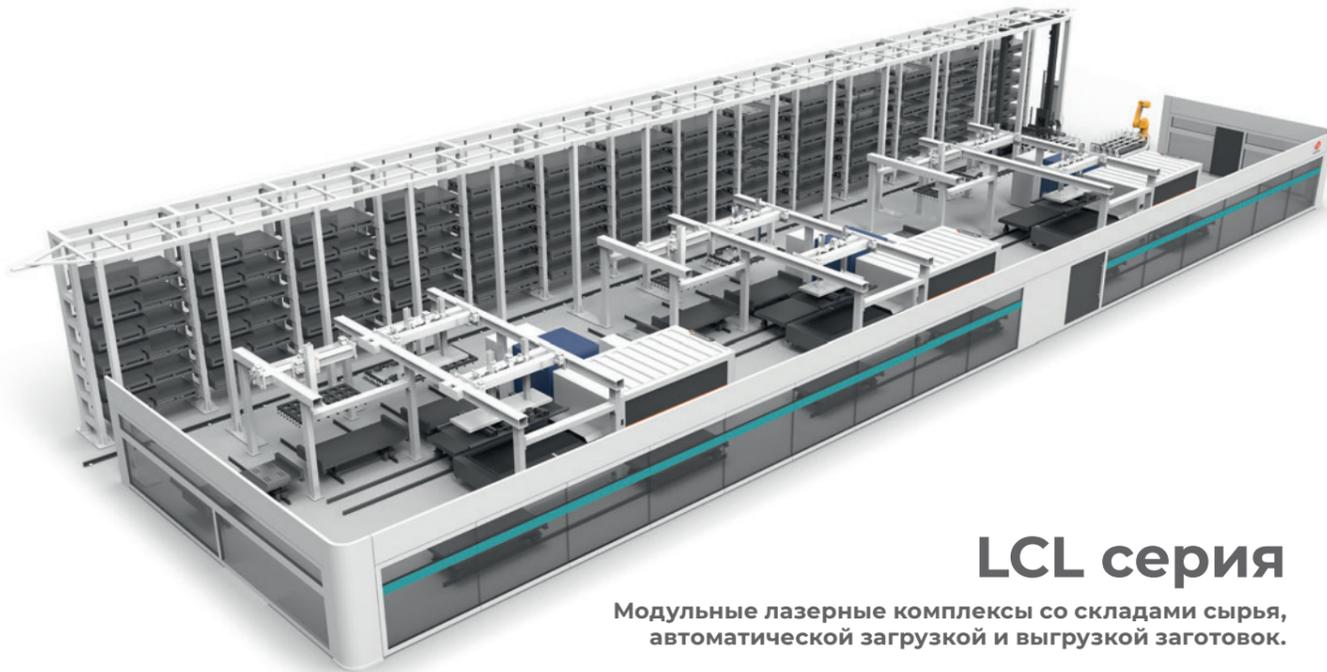
Модель	Magic 3015	Magic 4022	Magic 6025	Magic 3015 PLUS	Magic 4022 PLUS	Magic 6025 PLUS	Magic 8025 PLUS
Длина (мм)	5040	6030	8160	8950	11000	15000	19200
Ширина (мм)	2450	3250	3500	2890	3633	3980	3980
Высота (мм)	1800	1800	1800	2300	2300	2300	2460

Технические характеристики

Модель	Magic 3015	Magic 4022	Magic 6025	Magic 3015 PLUS	Magic 4022 PLUS	Magic 6025 PLUS	Magic 8025 PLUS
Рабочая зона (мм)	X: 1500 Y: 3000	X: 2200 Y: 4000	X: 2500 Y: 6000	X: 1500 Y: 3000	X: 2200 Y: 4000	X: 2500 Y: 6000	X: 2500 Y: 8000
Ход по оси X (мм)	X: 1530 Y: 3050 Z: 100	X: 2230 Y: 4050 Z: 100	X: 2530 Y: 6050 Z: 100	X: 1530 Y: 3050 Z: 250	X: 2230 Y: 4050 Z: 250	X: 2530 Y: 6050 Z: 250	X: 2530 Y: 8050 Z: 250
Максимальная скорость (м/мин)	80	80	80	80	80	80	80
Максимальная скорость позиционирования (м/мин)	110	110	110	110	110	110	110
Ускорение	1,2G						
Точность позиционирования оси X, Y* (мм)	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Повторная точность позиционирования оси X, Y* (мм)	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025
Максимальная загрузка станка (кг)	800	1800	2900	1800	3200	6000	7500
Масса установки* (кг)	≤ 5000	≤ 6000	≤ 8000	≤ 8000	≤ 9000	≤ 14500	≤ 17500
ЧПУ	CypCut (на русском языке)						

Лазерный источник	1000	1500	2000	3000	4000	6000	8000
Мощность (Вт)	1000	1500	2000	3000	4000	6000	8000
Мощностной диапазон (Вт)	100-1000	150-1500	200-2000	300-3000	400-4000	600-6000	800-8000
Тип лазера	Оптоволоконный						
Максимальная толщина реза***							
Углеродистая сталь (мм)	10	14	16	20	20	25	30
Нержавеющая сталь (мм)	5	6	8	12	16	20	25
Алюминиевый сплав (мм)	2	4	6	10	12	16	25

Автоматизированные комплексы лазерной резки



LCL серия

Модульные лазерные комплексы со складами сырья, автоматической загрузкой и выгрузкой заготовок.

Система управления автоматически подберет листовый металл со склада, загрузит лист в станок и начнет раскрой по программе. Затем отсортирует и выгрузит раскроенные заготовки на поддон и начнет следующую программу. В комплекс может входить от 1 до 3 лазерных установок.

Вы можете начать с 1 лазера и 1 секции склада, а впоследствии расширить комплекс. Комплексы могут интегрироваться в системы управления производствами (MES).



LMK серия

Лазерные установки с автоматической загрузкой и выгрузкой листов. Автоматический склад листов может иметь до 15 полок.

Технические характеристики

Модель	LCL серия	
Структура	1-линейная/2-линейная система транспортировки сырья. Склад управляется ЧПУ в 3 плоскостях	
Применяемые материалы	Углеродистые стали, нержавеющие стали, алюминиевые сплавы	
Максимальный размер материала	3000 × 1500 мм	4000 × 2000 мм
Количество полок на складе	от 18	
Толщина листа	≤ 25 мм	≤ 16 мм
Вес листа	≤ 1000 кг	≤ 1000 кг
Макс. нагрузка на секцию склада	3Т	
Макс. высота пачки металла	90 мм	50 мм
Макс. высота стопки деталей	90 мм	50 мм
Макс. масса стопки деталей	5Т	
Ручная загрузка и разгрузка	Кран или таль	
Стандартное время цикла загрузки	130 сек	
Скорость подъема	15 м/мин	
Скорость горизонтального перемещения	50 м/мин	
Скорость выхода палеты из секции	10 м/мин	
Горизонтальная скорость погрузочно-разгрузочной системы	40 м/мин	
Вертикальная скорость погрузочно-разгрузочной системы	20 м/мин	
Способ управления	Мобильный терминал управления с сенсорным дисплеем / централизованный контрольно-управляющий пост	
Требуемое давление воздуха	0,5–0,7 МПа	

Технические характеристики

Модель	LMK серия
Структура	Консольная погрузка и разгрузка
Применяемые материалы	Углеродистые стали, нержавеющие стали, алюминиевые сплавы
Максимальный размер листа	3000 × 1500 мм
Максимальное количество полок склада	15
Толщина листа	≤ 10 мм
Вес листа	≤ 360 кг
Максимальная загрузка	5Т
Тип загрузки	Кран или вилочный погрузчик
Тип разгрузки	Поддон или конвейерная лента
Стандартное время цикла	260 сек
Скорость подъема	15 м/мин
Скорость подачи и выгрузки поддонов	10 м/мин
Горизонтальная скорость погрузочно-разгрузочной системы	40 м/мин
Вертикальная скорость погрузочно-разгрузочной системы	20 м/мин
Скорость движения погрузочно-разгрузочной тележки	15 м/мин
Способ управления	Терминал управления с сенсорным экраном на каждой лазерной установке
Максимальное энергопотребление	25 кВт
Требуемое давление воздуха	0,5–0,7 МПа

Пятиосевые лазерные обрабатывающие центры Autobot



AUTOBOT 3015

Комплексы для лазерного раскроя объемных деталей с роботизированным креплением лазерной головки

Autobot вырежет отверстия, срежет кромку на отштампованной детали любой геометрии. Чаще остальных преимуществами этих установок пользуются автопроизводители. Это наиболее точный способ раскроя объемных деталей из листового металла.

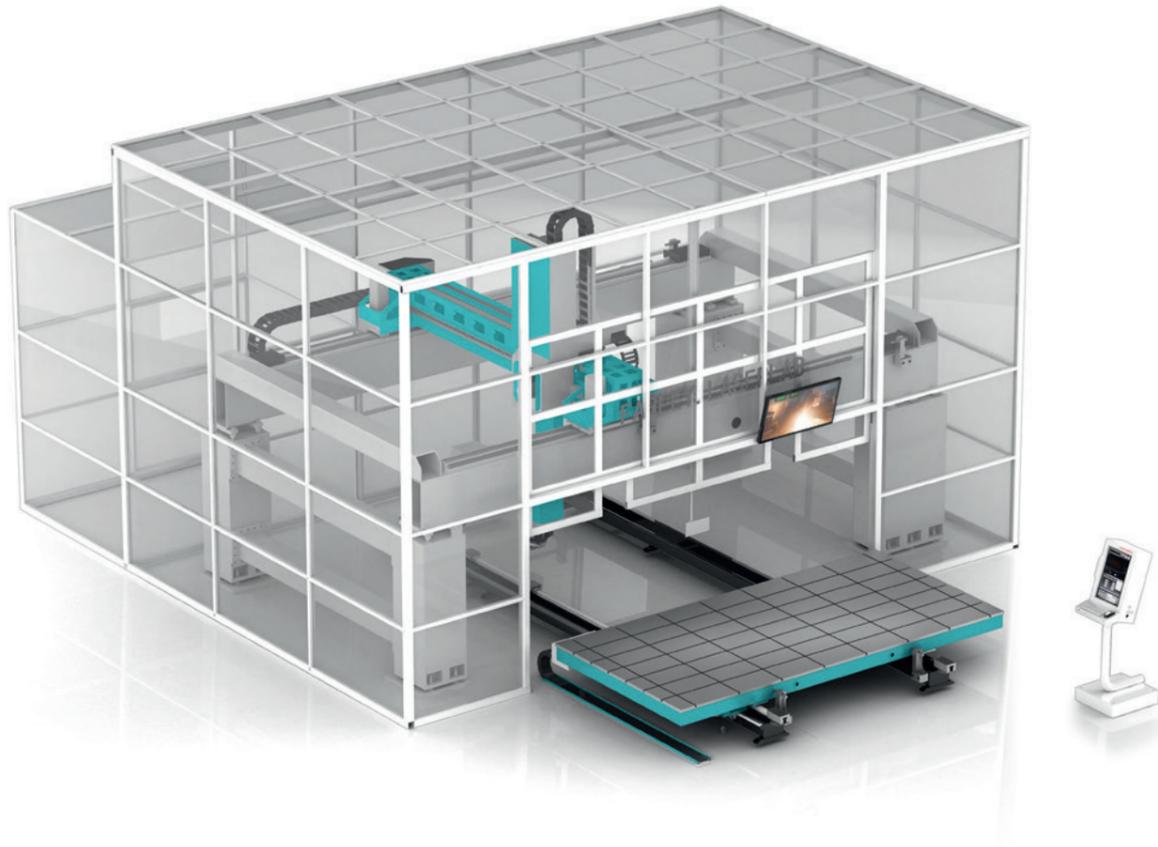
- 2 рабочих стола позволяют вести раскрой детали и предварительный монтаж заготовки одновременно.
- Высокая производительность установки обуславливается скоростью позиционирования 170 м/мин, ускорением 1,7G, скоростью вращения рабочего стола 1 об / 2,5 сек.
- Комплексы выполнены в полном соответствии с европейскими нормами безопасности и имеют сертификаты CE.

Технические характеристики

Модель	AUTOBOT
Рабочие диапазоны	
Ход по оси X	3000 мм
Ход по оси Y	1500 мм
Ход по оси Z	680 мм
Вращение по оси A	±135°
Вращение по оси C	±n × 360°
Ход по оси U (плавающая ось)	±12 мм
Точность	
Точность позиционирования оси X/Y/Z	±0,03 мм
Точность повторного позиционирования оси X/Y/Z	±0,02 мм
Точность позиционирования осей A/C	0,015°
Точность повторного позиционирования осей A/C	0,005°
Скорость	
Максимальная скорость позиционирования осей X/Y/Z	100 м/мин
Максимальная результирующая скорость осей X/Y/Z	170 м/мин
Максимальная скорость позиционирования осей A/C	540° /сек
Максимальное ускорение осей X/Y/Z	1,0G
Максимальное результирующее ускорение осей X/Y/Z	1,7G
Максимальное ускорение осей A/C	3600°/сек ²
Рабочее место	
Поворотный стол	Диаметр вращения 4000 мм
	Максимальная масса обрабатываемой детали 400 кг
	Скорость смены столов 2,5 сек
Электрическое питание	
Количество фаз	3
Напряжение	380 В
Частота	50 Гц
Степень защиты питания	IP54
Вес и габариты	
Вес	16000 кг
Размеры оборудования (машина в сборе) (длина × ширина × высота)	8500 × 7600 × 4200 мм



Пятиосевые лазерные раскройные комплексы SF 3D



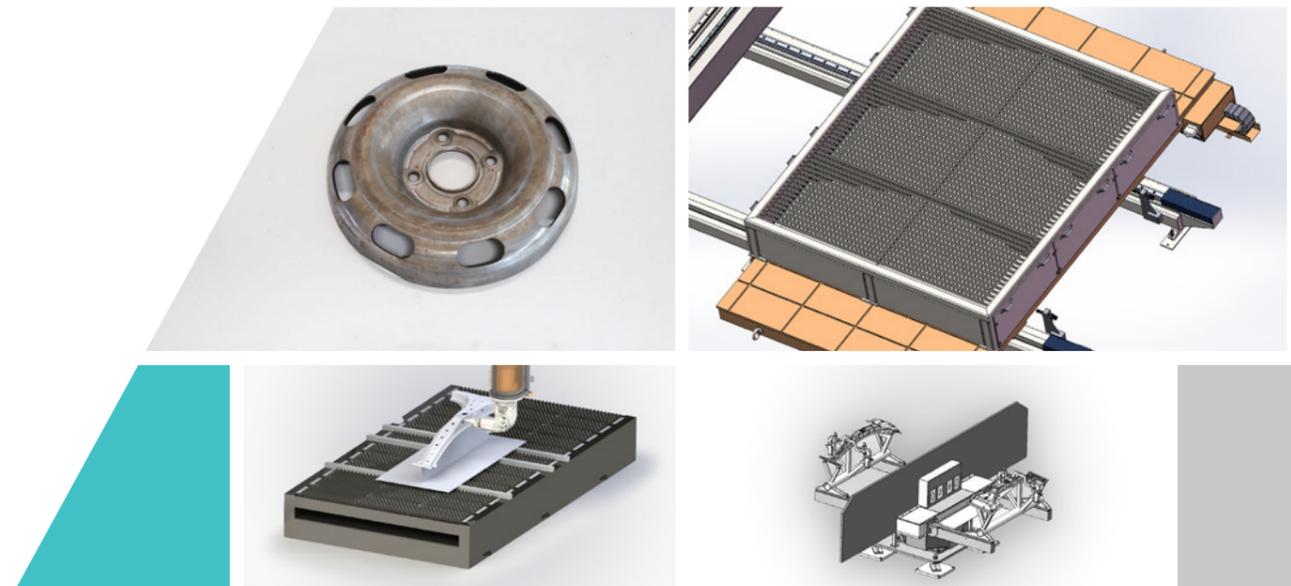
Технические характеристики				
Модель	SF 3015	SF 4020	SF 4025	SF 6020
Длина оси X, Y, Z	3000/1500/680 мм	4000/2000/750 мм	4000/2500/750 мм	6000/2000/750 мм
Поворот по оси A	±135°	±135°	±135°	±135°
Поворот по оси C	±n × 360°	±n × 360°	±n × 360°	±n × 360°
Максимальная скорость осей X, Y, Z	100 м/мин	100 м/мин	100 м/мин	80 м/мин
Максимальное ускорение осей A, C	3600°/сек ²	3600°/сек ²	3600°/сек ²	3600°/сек ²
Максимальная скорость осей A, C	540°/сек	540°/сек	540°/сек	540°/сек
Максимальное ускорение осей X, Y, C	1G	1G	1G	0,8G
Точность позиционирования осей X, Y, Z	±0,03 мм	±0,03 мм	±0,03 мм	±0,03 мм
Точность повторного позиционирования осей X, Y, Z	±0,02 мм	±0,02 мм	±0,02 мм	±0,02 мм
Точность позиционирования осей A, C	0,015°	0,015°	0,015°	0,015°
Точность повторного позиционирования осей A, C	0,005°	0,005°	0,005°	0,005°
Диапазон плавающей полуоси	±12 мм	±12 мм	±12 мм	±12 мм
ЧПУ	SIEMENS 840D SL	SIEMENS 840D SL	SIEMENS 840D SL	SIEMENS 840D SL
Рабочий стол	Стационарный/поворотный/ передвижной			
Иттербиевые лазерные источники	1000–6000 Вт	1000–6000 Вт	1000–6000 Вт	1000–6000 Вт

SF серия

Портальные многофункциональные лазерные комплексы

Установки SF — это настоящие «швейцарские ножи» в области лазерной резки. С их помощью производят раскрой трехмерных деталей в военной, медицинской, автомобильной, аэрокосмической и других областях. Портальная компоновка гарантирует повторяемость позиционирования 0,02 мм в трех измерениях. Унифицированные с 2D-моделями узлы обеспечивают низкую стоимость расходных материалов, простоту эксплуатации и высокую ремонтопригодность установок.

- Для заказа доступны рабочие столы трех видов: поворотные, выдвигаемые, стационарные.
- Стандартные размеры столов: 3×1,5 м, 4×2 м, 4×2,5 м и 6×2 м. Иные размеры доступны по запросу.
- Опционально доступны расширения для резки листовых заготовок.
- Опционально доступны расширения для лазерной сварки трехмерных деталей.
- Комплексы выполнены в полном соответствии с европейскими нормами безопасности и имеют сертификаты CE.



Лазерные станки для резки труб



LT6535



TP6535Pro

Лазерная резка труб

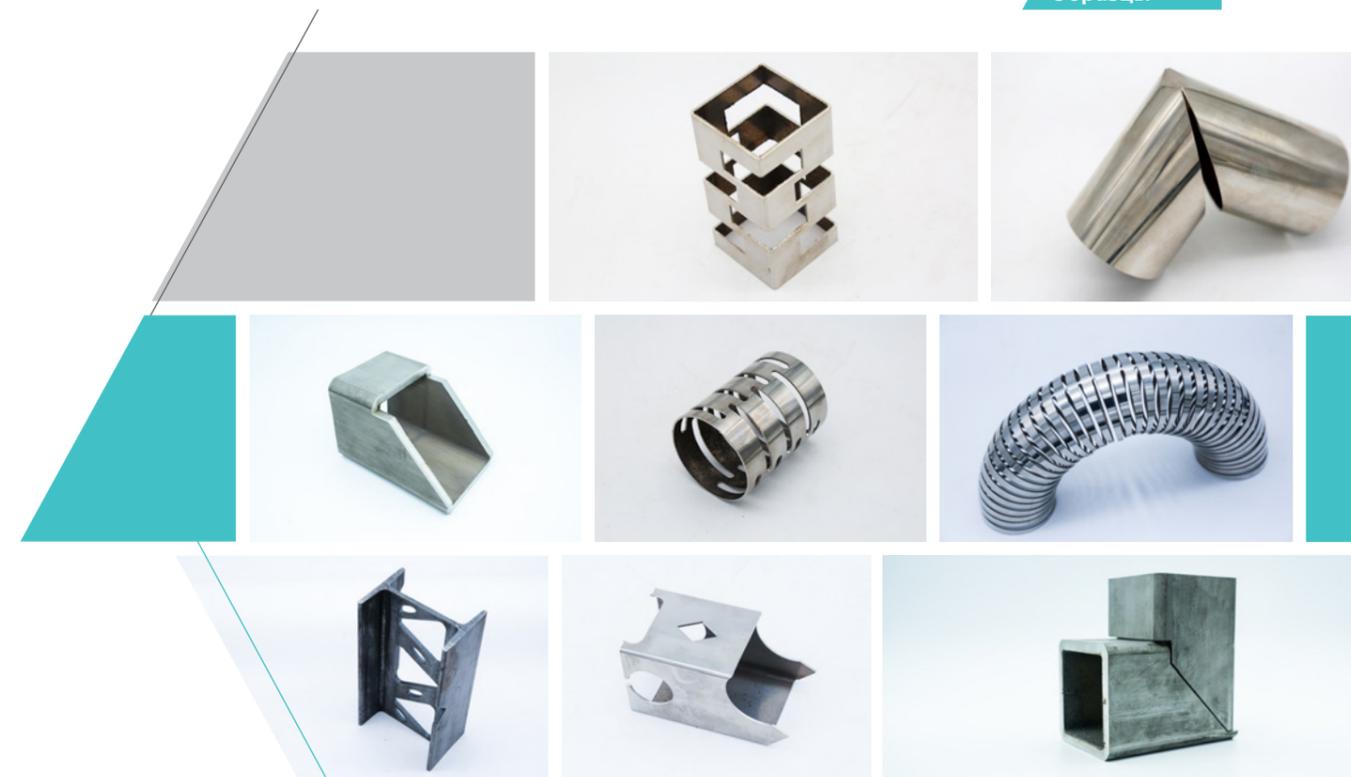
Лазерные труборезы особенно полезны производителям профилей, рекламного оборудования, мебели, спортивного оборудования, стеллажей, сельскохозяйственной техники, автобусов и др. Резать можно круглые, квадратные, прямоугольные трубы, швеллеры, двутавры, уголки.

- Для заказа доступны модели с автоматической загрузкой и выгрузкой заготовок.
- Сила зажима патрона автоматически регулируется, чтобы не помять заготовки.
- Для заказа доступна опция наклонной режущей головки. С ее помощью установка сразу подготовит фаски под сварку.
- Комплексы выполнены в полном соответствии с европейскими нормами безопасности и имеют сертификаты CE.

Технические характеристики

Модель	LT6535	TP6535Pro
ЧПУ	Siemens	FARLEY
Сервоприводы	Siemens	Panasonic
Диаметр трубы	Ø 20–180 мм	Ø 20–220 мм
Тип загрузки	Авто/Вручную	Авто/Вручную
Длина трубы	4000–7500 мм	1000–6500 мм
Максимальная длина отрезаемой заготовки	3500 мм	3500 мм
Максимальный вес трубы	35 кг/м	35 кг/м
Лазерный источник	Оптоволоконный	Оптоволоконный
Мощность лазера	1000/2000/3000/4000/6000 Вт	1000/2000/3000/4000/6000 Вт
Режущая головка	Precitec	Raytools
Способ фокусировки	Авто/Вручную	Авто/Вручную
Регулирование подачи газа	Встроенный модуль управления	Стандартный модуль управления
Дисплей	DELL 24"	Заводской встроенный дисплей 19"

Образцы



Линии размотки, правки и лазерного раскроя рулонной листовой стали



Автоматические линии лазерного раскроя

Покупать сталь в рулонах выгоднее. Скорость производства деталей на линии значительно выше традиционных лазерных установок, благодаря этому себестоимость резки ниже. Избытки плоских листов можно продавать партнерам, повышая тем самым прибыльность бизнеса.

В комплект поставки входит:

- тележки для рулонов;
- размотчик;
- листопрямильная машина;
- установка лазерной резки (до 3 режущих головок одновременно);
- доступны для заказа различные роботизированные системы сортировки изделий.

Комплексы выполнены в полном соответствии с европейскими нормами безопасности и имеют сертификаты CE.

Технические характеристики

Модель	CPL-3x2150
Мощность лазера	3/4/6 кВт
Фокусная высота	125 мм автофокус
Операционная система	Windows 7
ЧПУ	SIEMENS 840D SL
Скорость подачи листа	0–50 м/мин
Скорость резки	50 м/мин (резка одиночной головкой стали толщиной 1 мм)
Обработываемые материалы	
Материал	Холоднокатаная, оцинкованная сталь, алюминий
Предел прочности	220–980 МПа
Толщина металлического листа	Сталь: мин. — 0,5 мм, макс. — 3,5 мм; алюминий: мин. — 0,6 мм, макс. — 3,0 мм
Ширина рулона	500–2150 мм
Масса рулона	до 30 т
Внутренний диаметр рулона	∅ 508/610 мм
Внешний диаметр рулона	∅ 800–2000 мм
Параметры конечного изделия	
Длина	150–4000 мм
Контурная точность	±0,5 мм
Условия окружающей среды на рабочем месте	
Температура окружающей среды	от +5°C до +45°C
Относительная влажность окружающей среды	80%
Источник питания	AC3 × 380 В ±10%, 50 Гц ±2 Гц
Сжатый воздух	0,6 МПа и 1,4 МПа
Охлаждающая вода	Очищенная техническая вода



Сервисная и дилерская сеть HGTECH



6300 станков Farley Laserlab работают по всему миру. В связи с растущей долей рынка компания HGLaser открыла филиалы в США, Австралии, Индии, Тайване. Представители завода работают в России, Великобритании, Германии, Италии, Венгрии, Польше, Филиппинах, Корее, Аргентине и других странах.

Некоторые из реализованных проектов

Ярославль, MARVEL 6022 6 kW



Набережные Челны, Magic 3015 PLUS 3 kW



Серпухов, Magic 3015 PLUS 2 kW



Москва, Magic 3015 PLUS 1,5 kW



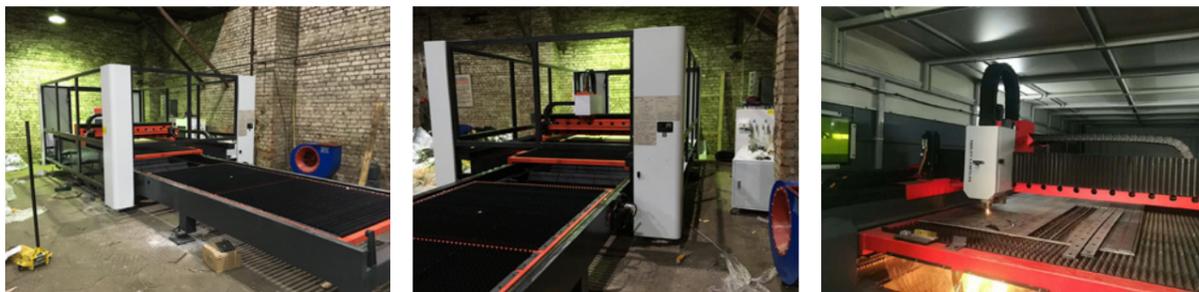
Санкт-Петербург, Magic 3015 PLUS 2 kW



Волжск, Magic 3015 1,5 kW



Санкт-Петербург, Magic 3015 PLUS 1,5 kW



Санкт-Петербург, Magic 3015 PLUS 2 kW





194044, г. Санкт-Петербург,
Большой Сампсониевский проспект,
д. 30, корп. 2, лит. А

www.barus.tech

+7 (812) 449-18-18

info@barus.tech

